

⑯ 日本国特許庁 (JP)
⑰ 公開特許公報 (A)

⑮ 特許出願公開
昭55-149978

⑯ Int. Cl.³
G 09 F 9/33
H 01 L 33/00

識別記号
7013-5C
7739-5F

⑰ 公開 昭和55年(1980)11月21日
発明の数 1
審査請求 未請求

(全 3 頁)

⑲ ディスプレイ装置

⑳ 特願 昭54-56948
㉑ 出願 昭54(1979)5月11日
㉒ 発明者 市川修

川崎市幸区小向東芝町1 東京芝浦電気株式会社総合研究所内

㉓ 発明者 定政哲雄

㉔ 発明者 寺嶋一高
川崎市幸区小向東芝町1 東京芝浦電気株式会社総合研究所内
㉕ 出願人 東京芝浦電気株式会社
川崎市幸区堀川町72番地
㉖ 代理人 弁理士 則近憲佑 外1名

明細書

1. 発明の名称

ディスプレイ装置

2. 特許請求の範囲

1)発光ダイオードを用いたディスプレイ装置において可視透明の絶縁基板上に単数もしくは複数個のLEDペレットを設置固定しこの搭載基板を複数枚上下に積み重ねてなることを特徴とするディスプレイ装置。

2)上記LED搭載基板を両面からはさむように複数支持板のすくなくとも一方が可視透明の絶縁基板であることを特徴とする前記特許請求の範囲第1項記載のディスプレイ装置。

3)一主面を除く周辺面に可視光が透過しない着色を施すかもしくは不透明の材料を組合せたことを特徴とする前記特許請求の範囲第1項記載のディスプレイ装置。

3. 発明の詳細な説明

本発明は発光ダイオード(LED)を用いたディスプレイ装置に係り特に電子計算機などのように自

動的に制御される装置から出た信号を目で読み出す場合に適しているディスプレイ装置に関する。

ここで用いを用語「ディスプレイ」又は「表示」は一単位光源(1 ドット)、又は複数ドットが同一平面上に配置され光源あるいは所望のパタンを表示するように動作するものである。このパタンは英数字や漢字のパタン又は特殊な記号を含むパタン、絵やグラフィックのパタン等からなるが、これらはディスプレイ装置の主要目的に応じて作られる。

従来、この種のディスプレイ装置を構成するのに例えば第1 図に示すような方法(電子技術第20巻第11号に記載)がとられていた。すなわちこの方法を説明すれば、例えば周辺部一体に外部接続用電極の取り出し孔(12)を設けたアルミニウム等のセラミック基板(11)上にAuペーストを印刷し500~900°Cで焼成する処理を施して成の列の電極を構成する金属配線層(13)と横の行の電極を構成する金属配線層(14)を所定の位置に形成する。次に成の列の金属配線層(13)上の所定の位置に例えば赤色の

(1)

(2)

しかしながらこれらの方針を満足させるには駆動回路が膨大、複雑になってしまふことや電気信号を振り分ける盤やくり返しパルス幅等の条件でディスプレイ装置全体の明るさが低下してしまうなどの欠点が生じた。更に又、得られる情報は2次元的内容に限られるものである。

本発明はこのような点に鑑みなされたもので、可視透明の絶縁基板上にLEDを取付し、この基板をすくなくとも複数枚上下に積み重ねて、横の行および縦の列の電極端子から選択的に電気信号を込めて立体的な表示を行なうことの出来るディスプレイ装置を提供するものである。

以下本発明の実施例について第2図、第3図を用いて説明すれば、例えばサファイヤ等の可視透明の絶縁基板上にAuペーストを印刷し500～900°Cで焼成する処理を施こし金属配線層を形成する。次に、この金属配線層上の所定部分へ例えば銀ペースト等からなる導電性接着剤を形成し、この上に縦寸法0.3mm、横寸法0.3mm、高さ0.3mmの大きさをもつLEDペレットを収容しおよそ200

(4)

光を発光するLEDペレットを例えれば銀ペースト等の導電性ペーストを用いて接着剤を形成する。次にこのLEDペレット上の電極を50μmのAuワイヤーで横の行を結ぶようにポンディング接続し一端を横の行の電極に接続して形成する。

こうして得られたディスプレイ装置を用いて通常的なパタンを作り出すには、ドット間隔を出来るだけ接近して配線され、個々のドットに選択的に電気信号を送り駆動される。更にくわしくのべると、この電気信号はその駆動回路によって高速に操作されるため個々のドットは短かいパルスによって一時的に駆動されるものであっても人間の目に映像性質がありくり返し信号を送ることによって静止した画像や文字に見えるものである。

更にこの横のディスプレイ装置を使ってその有用性を高めるために例えば1ドット又は複数ドットから多色の光を発光する仕組をもたせたり、光の量を電気的信号で加減して明暗を作り出す方法等によって同時に表示の中でより多くの情報をもたらす試みがなされて来た。

(3)

この熱処理を施して接着剤を形成する。次に、LEDペレット上のアノード側電極端子をおよそ50μmのAuワイヤーでポンディング接続する。

このようにして一平面のLED搭載基板を完成させ、第3図のようにこの基板(311),(312),(313),(314)に所定のスペースを設ける工夫を施して階状に積み重ねて透明の保護板(315)と支持板(310)を上下に組合せネジ等により密接固定した。上部基板(311),(312),(313),(314)の一辺に取付けられた外部接続用リード端子(381),(382),(383),(384)へ選択的に電気信号を送れば立体的な表示が出来るものである。

第4図は本発明に於ける透明絶縁基板上に形成する金属配線層の形状について工夫をしたものであり、透過光量を大きくするためLEDペレット装置部を例えればA=B=0.3mmとし、これ以外の配線幅Cを0.05mmとおいたものである。本発明ではこの金属配線層にAuペースト等の厚膜印刷層を用いたが真空蒸着法とホトエッチング技術を使ってチタン-金やクロム-銀-金などの多層構造をも

つものでもよく、又、酸化スズなどのように透明導電性材料を用いて行なえば透過光量を更に大きくとることが出来る。更に、本発明では赤色の光を発光するLEDを用いているが例えれば緑色の光を発光するLEDであってもよく、又、1ドットを形成する配線面積内に異なる色の光を発光する複数のLEDペレットを載置し選択的に電気信号を送れば多色で立体的な表示が可能となる。

第5図は本発明にかかるもう一つの工夫であって、一主面を除く側面、上面、下面、裏面からディスプレイ装置を囲むようにして可視光が透過しない着色を施こしたり不透明材料を組み合せたりして外部からの光と内部で発生した光を遮る構造を持たせることによって色調や明暗のコントラストを高めより鮮明な画像を表示出来るものである。

4. 図面の簡単な説明

第1図は従来のディスプレイ装置を示す実体斜視図、第2図は本発明の一実施例のディスプレイ装置の一部を示す断面図、第3図は本発明の一実

(5)

(6)

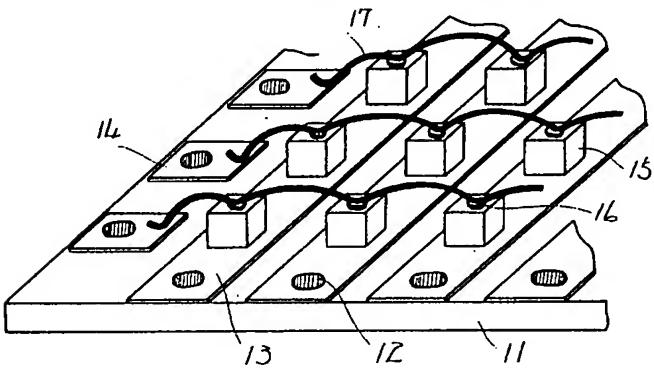
施例のディスプレイ装置の構造を示す断面図、第4図および第5図は本発明の他の実施例を示すディスプレイ装置の平面図および実体斜視図である。

- 11 … 端縁基板
- 12 … 外部接続用端子孔
- 13, 23, 43 … 縦の列金属配線層
- 14, 44 … 横の行金属配線層
- 15, 25, 35, 55 … LED ベレット
- 16, 26 … LED ベレット上電極
- 17, 27, 37, 57 … Au ワイヤー
- 21, 311, 312, 313, 314 … 透明絶縁基板
- 315 … 透明支持板 310 … 支持板
- 381, 382, 383, 384, x11, x12, x13, x21, x22, x23, x31, x32, x33 … 横の行リードフレーム
- y11, y12, y13, y21, y22, y23, y31, y32, y33 … 縦の列リードフレーム
- A, B, C … 縦の列金属配線パターン網
- 50 … 不透明材料

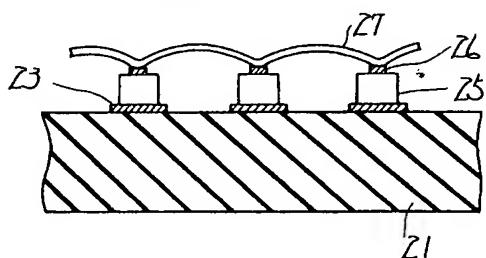
代理人弁理士 関近彦佑
(ほか1名)

(7)

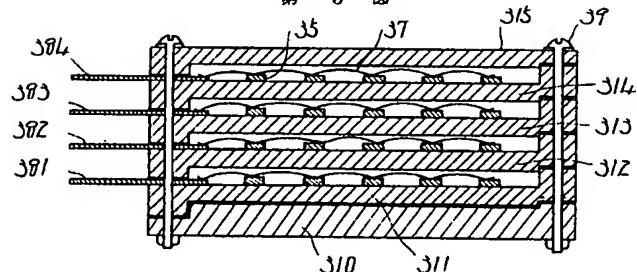
第1図



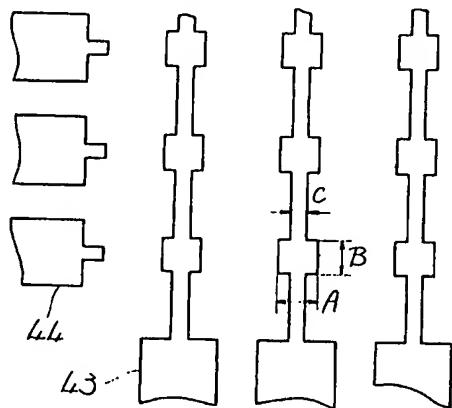
第2図



第3図



第4図



第5図

